



тел. +7 (495) 565-45-87, 777-84-80
<http://www.sazi-group.ru/> e-mail: tiprom@sazi-group.ru

Спецификация продукта* Wepost Luxe

Гидрофобизатор кремнийорганический

ТУ 2229-116-32478306-2004

Описание продукта

Готовый к применению кремнийорганический состав.

Назначение продукта

- Для поверхностной обработки сооружений и строительных материалов (цементобетонов, известняка, кирпича, гипса, штукатурки всех разновидностей, натурального и искусственного камня и др.) с целью устранения смачивания их поверхностей, если они не подвергаются длительному воздействию солнечных лучей и не испытывают давления воды (если защита требуется *только* от проникновения воды путем смачивания).

Свойства продукта

- не изменяет внешний вид обработанной поверхности;
- придает материалу водозащитные свойства;
- практически не снижает газо- и воздухопроницаемость;
- препятствует появлению повторных высолов;
- придает материалу высокую щелоче- и коррозионную стойкость;
- препятствует обледенению и загрязнению поверхности;
- срок службы покрытия не менее 6 лет.

Способ применения

- Работы следует проводить при температуре окружающего воздуха не ниже +5 °С по сухой поверхности.
- Поверхность обработки предварительно очистить и обеспылить.
- Наносить равномерно, в два слоя, при помощи кисти, валика или методом распыления, с визуальным контролем сплошности и равномерности нанесения. Выявленные дефекты сплошности и равномерности нанесения рекомендуется устранять в течение 3 – 5 минут после первой обработки поверхности.
- При нанесении состава в два слоя, последующий слой следует наносить после впитывания предыдущего слоя (поверхность обработки перестает «блестеть»). Необходимо избегать длительных перерывов между операциями обработки поверхности, наносить слои жидкости рекомендуется «мокрым по мокрому».
- Основные процессы по взаимодействию состава с поверхностью завершаются в течение 24 часов. Проверять гидрофобные свойства поверхности следует не ранее, чем через сутки после обработки.

Расход материала

100-400 мл/м² – в зависимости от пористости обрабатываемой поверхности.

