

**Техническое описание продукта**Ред. 004 от 03.03.2020. Актуальная версия на сайте: www.tnpgroup.ru**Тэпинг® Р 1155**

ТУ 2312-001-87403666-08

Двухкомпонентная эпоксидная краска для бетона и металла с высокой стойкостью к истиранию и воздействию агрессивных сред.

**Описание продукта:**

Цветной двухкомпонентный компаунд на основе смеси эпоксидных смол и отвердителя амидного типа для защиты и обеспыливания бетона и металла. Обладает высочайшей адгезией к металлическим поверхностям, коррозионной и химической стойкостью, а также отличной износостойкостью.

Области применения:

Защита и обеспыливание любых минеральных оснований, окраска и антикоррозийная защита металлоконструкций, устройство защитных финишных покрытий для полов на объектах следующих типов:

- Паркинги, гаражи, въездные рампы;
- Складские помещения;
- Производства;
- Подсобные помещения;
- Лестницы и др.

Преимущества:

- Высокий сухой остаток (более 93%);
- Высочайшая адгезия к металлическим поверхностям;
- Покрытие обладает эластичностью, позволяющей не растрескиваться при низких температурах;
- Антикоррозионные свойства;
- Можно наносить на сооружения, эксплуатируемые под водой;

Форма поставки*:

| | |
|----------------------|-------------------|
| Комплект (А+Б): | 21,2 кг |
| Основа (А): | 17,2 кг |
| Отвердитель (Б): | 4,0 кг |
| Соотношение А:Б в г: | 1000 : 233 |

* В зависимости от партии вес компонентов может меняться. Обращайте внимание на этикетку продукта.

Технические характеристики:

| | |
|---|-------------------------------------|
| Плотность А+Б: | 1,40 ± 0,05 г/см³ |
| Нелетучих веществ: | 93 ± 1 % |
| Адгезия к бетону: | ≥ 3 Мпа |
| Адгезия к стали: | ≥ 5 Мпа |
| Твёрдость по Шору Д: (через 7 суток) | 70 усл. ед |
| Истираемость, Табер: (на 7 сутки, 1000 г/1000 об.) | ≤ 52,7 мг |
| Удлинение при разрыве: | не менее 5% |

Условия монтажа:

| | |
|--|-----------------------|
| t° окружающей среды: | от 10 до 35 °С |
| t° основания: | от 5 °С |
| t° материала: | от 18 до 22 °С |
| Влажность воздуха: | не более 80% |
| Влажность основания: | не более 5% |
| Прочность основания: (на сжатие, не ниже) | 25 МПа |

Бетонное основание должно быть старше 23-х суток, быть плотным и ровным, с перепадами по 2 м рейке не более 2 мм, и соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 Полы, СНиП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные работы.

Внешний вид компонентов:

Компонент «А», основа: вязкая однородная жидкость соответствующего цвета, без посторонних включений;

Компонент «Б», отвердитель: полупрозрачная жидкость с коричневым оттенком.

Цвет*:

Базовый цвет – серый, близкий к RAL 7040».

** Практически все эпоксидные материалы с течением времени изменяют свой цвет под воздействием ультрафиолета и влажности воздуха, что особенно заметно на ярких и белых тонах. Данное явление не приводит к изменению физико-механических свойств.*

Важно: Цвет различных партий может отличаться в полтонах.

Химическая стойкость:

Не менее 30 суток при t° +20 °С к следующим средам:

- неорганические кислоты и водные растворы солей концентрацией до 20%, кроме плавиковой кислоты, окисляющих кислот и их солей;
- водные растворы ПАВ;
- слабые растворы щелочей и растворы солей концентрацией до 20%;
- водные растворы органических кислот до 10%;
- Углеводороды (кроме бензола и бензолсодержащих смесей, сырой нефти);
- Бензин и дизтопливо.

Воздействие химических веществ на отверждённое покрытие с течением времени приводит к помутнению, потере цвета и глянца. В случае необходимости эксплуатации покрытия в условиях более агрессивного химического воздействия, рекомендуется применять материал Тэпинг Пол 205 К.

Подготовка основания:

1. Имеющееся основание необходимо обработать при помощи дробеструйной, фрезеровальной, либо мозаично-шлифовальной машин для удаления «цементного молочка», остатков старых покрытий (включая упрочнённый слой «топпинг») и непрочно держащихся частиц, неровностей и острых углов;
2. Металлические поверхности обезжирить, зачистить от следов ржавчины и окалины;
3. Масляные и жировые загрязнения следует удалить любым способом;
4. Трещины и деформационные швы – расшить, расчистить корщёткой, выбоины и сколы – обстучать и зачистить.
5. Всю поверхность тщательно обеспылить при помощи строительного пылесоса.

Внешний вид и долговечность покрытия напрямую зависят от качества подготовки и ровности основания.

Подготовка материала к работе:

1. Перед началом работ материал необходимо выдержать в течение суток при комнатной температуре 20-25 °С;
2. Содержимое ведра с компонентом «А» перемешать при помощи дрели/миксера в течение 2-3 минут на невысоких оборотах (до 600 об/мин);
3. Медленно влить отвердитель (компонент «Б») в центр ведра, и перемешать в течение 1-2 минут;

Время жизни готовой смеси (не более):

| +10 °С | +20 °С | +30 °С |
|---------|---------|---------|
| 45 мин. | 30 мин. | 20 мин. |

Важно: В случае длительной работы рекомендуется разделить материал на части, чтобы успеть его вырабатывать. После начала гелеобразования, наносить краску на поверхность становится крайне сложно.

Технология монтажа:

Приступая к работе, помещение необходимо защитить от попадания прямых солнечных лучей, сквозняков, осадков, пыли и насекомых, а также обеспечить вентиляцию и стабильный температурный режим.

1-й этап: Грунтование поверхности

Любое минеральное, либо деревянное основание необходимо грунтовать при помощи состава **Тэпинг Р 1155 Грунт**, либо другого низковязкого материала линейки Тэпинг, подходящего для данных целей, например, **Тэпинг Пол 205 Прозрачный**. Металлическую поверхность допускается не грунтовать. Грунтовочный состав наносится велюровым или полиакриловым валиком, а в труднодоступных местах – при помощи кисти. Последующий слой можно наносить не ранее чем через 16 часов при t° 23 °С. При низких температурах срок высыхания грунтовочного слоя может увеличиваться до 1-2 суток (см. тех. описание соответствующу).

Важно: Слабые и впитывающие поверхности рекомендуется грунтовать 2-3 раза, а также выполнить сплошную засыпку последнего мокрого слоя сухим кварцевым песком фр. 0.1-0.3 мм

2-й этап: Шпатлевание поверхности

Выбоины, швы и трещины заделываются при помощи состава **Тэпинг Пол 205 Шпаклёвка**, наполненного кварцевым песком фр. 0.1-0.3 мм (либо кварцевой мукой фр. 0.015 мм) до удобной для работы вязкости. Обычно это ~50-150% от массы комплекта. Для создания шпаклёвки так же подходит **Тэпинг Пол 205 Прозрачный**. Излишки шпаклёвки сошлифовываются после отверждения.

Рекомендуем: пористые и ребристые основания следует полностью шпатлевать «на сдир» составом, наполненным кварцевой мукой фр. 0.015 мм в количестве 20-30% от массы комплекта.

3-й этап: Нанесение основного слоя

Подготовленный материал налить в малярную ванночку, либо тару подходящего размера. Наносить валиками максимально равномерно в одной плоскости, не допуская образования пробелов и сухих пятен. Предварительно рекомендуется прокрасить углы и стыки стен с полов кистями.

Вертикальные поверхности рекомендуется окрашивать валиками с коротким ворсом и наносить краску тонким слоем, чтобы избежать образования видимых потёков.

Рекомендуемое количество слоёв: 2-3

Создание шероховатого покрытия

Шероховатое покрытие получается за счёт равномерной засыпки свежего слоя крупным кварцевым песком (фр. 0.3-0.8 мм). Обычно расход крупного песка составляет 1.5-2 кг песка на м², чтобы не оставалось видимых «мокрых» пятен. После отверждения, излишки песка сметаются, наносится покрывной слой того же материала при помощи валика, либо плоского шпателя.

Расход материала в чистом виде:

| Метод нанесения | Расход комплекта (А+Б) | |
|----------------------------------|------------------------|---------------------|
| | на 1 слой | площадь |
| грунтовочный слой | 0.28-0.35 кг | ~ 76 м ² |
| финишный слой | 0.25-0.28 кг | ~ 85 м ² |
| покрывной слой (по кварц. песку) | 0,50-0,60 кг | ~ 35 м ² |

Начало эксплуатации покрытия:

| Характер нагрузок: | +10 °С | +22 °С | +30 °С |
|---|----------|---------|----------|
| «На отлип», от пыли: | 10 часов | 8 часов | 6 часов |
| Можно наступать: | 36 часов | 24 часа | 18 часов |
| Лёгкие нагрузки: (занос инструмента, нанесение разметки) | 5 дней | 3 дня | 2 дня |
| Полная эксплуатация: (установка мебели, движение техники, монтаж оборудования) | 10 дней | 7 дней | 5 дней |

Рекомендуем: Покрытие защитить от механического воздействия до набора полной прочности. Важно помнить, что от температуры материала, влажности и температуры помещения, влажности и температуры основания, напрямую зависят свойства полимерных материалов (вязкость, растекаемость, скорость полимеризации) и итоговый внешний вид покрытия.

Техника безопасности:

1. Проведение окрасочных работ должно осуществляться с обязательным использованием средств индивидуальной защиты и респираторов;
2. Проведение работ не допускается вблизи открытого огня, либо при проведении сварочных работ;
3. При попадании на кожу, слизистые оболочки и глаза необходимо сразу промыть большим количеством тёплой воды. При возникновении аллергической реакции – обратиться к врачу.

Прочие замечания:

Кристаллизация: при транспортировке и хранении в условиях пониженных температур и высокой влажности может произойти кристаллизация компонента «А». Данное поведение типично для эпоксидных смол, и является обратимым. Необходимо разогреть содержимое компонента «А» до температуры ~ 60 °С (например, на паровой бане, либо индукционной плитке) в течение нескольких часов до полного растворения кристаллов.

Рекомендация по эксплуатации покрытия:

Внешний вид и долговечность покрытия зависит от условий его эксплуатации и ухода. Образование царапин или мелких сколов, являющихся следствием воздействия абразивной нагрузки и падения тяжелых предметов, является нормой. Для того, чтобы продлить срок службы покрытия, рекомендуется осуществлять регулярную влажную уборку. Для уборки и очистки полимерного покрытия от различных загрязнений (масляные пятна, органические и неорганические соединения) необходимо применять растворы или концентраты на основе щелочей. Недопустимо использование растворов или концентратов на основе кислот, их солей и окислителей, поскольку данные средства приведут к изменению цвета покрытия.

Условия хранения и срок годности:

Хранить в закрытой таре в сухом месте при t° 20-25 °С, вдали от прямого солнечного света, огня и детей в течение 6 месяцев с даты производства.

Информация об утилизации:

В неотверждённой форме компоненты загрязняют воду. Не выливать в воду и почву. Вывозить в закрытой таре на полигоны утилизации химических отходов.

Ограничения ответственности:

Техническое описание и рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического применения при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями.

Производство материалов, время от времени, оптимизируется и совершенствуется, в связи с этим компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиента. С введением нового описания старое техническое описание теряет актуальность.

Перед применением материала, убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания на сайте www.tnpgroup.ru.

Компания не имеет возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов, условия эксплуатации выполненных покрытий и несет ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантирует его соответствие нашим стандартам.

Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.